

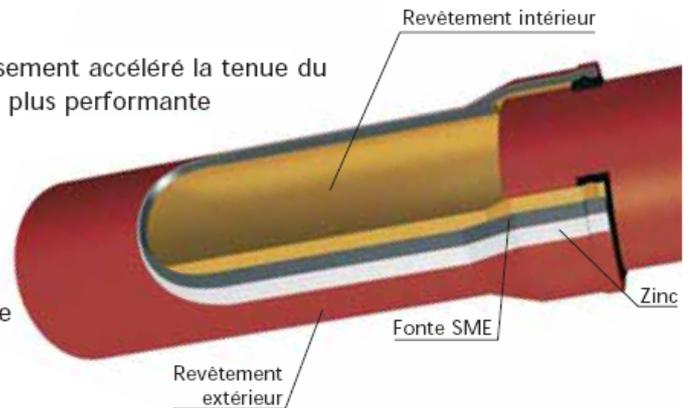
## Revêtements des tuyaux

### • Revêtement extérieur

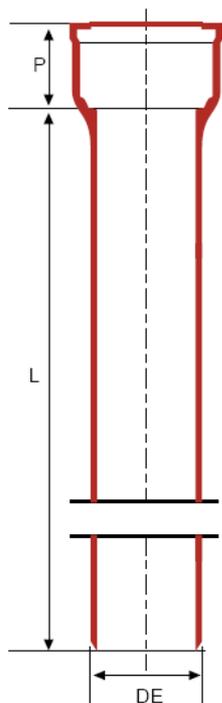
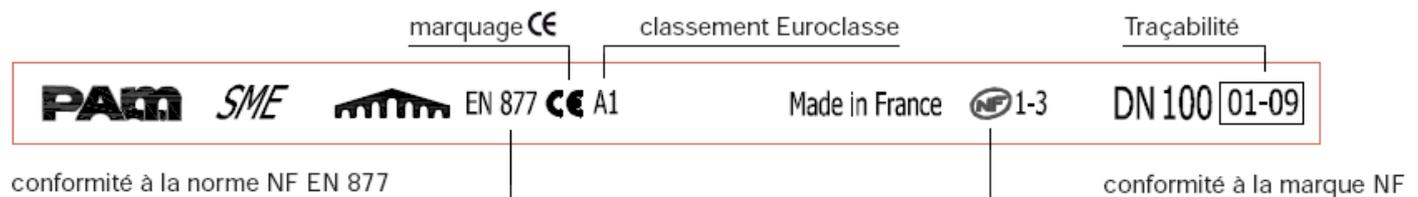
- **revêtement zingué** : dans le cadre de tests de vieillissement accéléré la tenue du revêtement aux agressions climatiques s'avère 3 fois plus performante qu'un revêtement sans zingage.
- peinture d'apprêt acrylique de couleur brun-rouge, épaisseur moyenne du film sec 40 microns.

### • Revêtement intérieur

- Epoxy bi-composant, de couleur ocre, épaisseur moyenne du film sec 130 microns.



## Le marquage (exemple sur un DN 100)



DN	DE	P	L	Masse	Réf. commerciale
50	58	62	3	13.70	155170
			2.5	11.60	155169
			2	9.50	155168
			1	4.70	207351
75	83	64	3	19.40	155174
			2.5	16.40	155173
			2	13.40	155172
			1	6.60	207352
100	110	66	3	26.30	155180
			2.5	22.20	155179
			2	18.20	155178
			1	9.10	207353
125	135	68	3	37.20	155189
			2.5	31.40	155188
			2	25.70	155187
			1	11.70	207354
150	160	70	3	44.30	155193
			2.5	37.50	155192
			2	30.80	155191
			1	14.30	207355

Les revêtements intérieurs des tuyaux SME satisfont les exigences fixées par la norme NF EN 877 :

- tenue à l'eau chaude : 24h à 95°C
- tenue aux cycles thermiques : 1500 cycles entre 15°C et 93°C
- tenue au brouillard salin : supérieure à 350h
- tenue à l'eau usée : supérieure ou égale à 30 jours
- tenue aux produits chimiques pour  $2 \leq \text{pH} \leq 12$

**Domaines d'emploi** : \* Réseaux aériens et en vides-sanitaires pour l'évacuation :

- des eaux usées
- des eaux vannes
- des eaux pluviales

\* Pose en radier

**Validation** : TC 24/06/2016